
FP

ROMPEVIRUTAS ESPECIAL PARA EL ACABADO DE ACEROS
AMPLIA VARIEDAD PARA UN EFICAZ CONTROL DE LAS VIRUTAS



FP

ROMPEVIRUTAS PARA EL ACABADO DE ACEROS AMPLIA VARIEDAD PARA UN EFICAZ CONTROL DE LAS VIRUTAS



**PRIMERA RECOMENDACIÓN
PARA EL ACABADO DE ACEROS**

El rompevirutas FP ofrece un control estable de las virutas y unos excelentes acabados de las superficies para un área de aplicación más amplia, incluidas una gran variedad de profundidades de corte y velocidades de avance.

P ÁREA DE APLICACIÓN ISO

Ideal para el acabado en aceros generales, dúctiles y con bajo contenido de carbono. Ayuda a eliminar el atasco de virutas durante el torneado de copiado.

SECCIÓN TRANSVERSAL DE LA PUNTA FP

El ángulo de incidencia de 20° y la protuberancia diseñada con una geometría de baja resistencia garantizan un afilado excelente.

ÁNGULO DE INCIDENCIA POSITIVO DE 20°

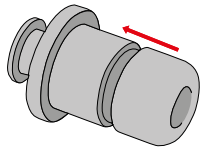
Ofrece un excelente afilado y una fiabilidad mejorada para el mecanizado de materiales blandos. El rompevirutas convexo mejora la forma de las virutas con un amplio abanico de condiciones de corte.

EJEMPLO DE APLICACIÓN

Acabado de una pieza de trabajo (con refrigerante)

Placa	DNMG150408-FP MP3025
Material de la pieza de trabajo	18CrMo4 / 1.7243
Tipo de corte	Exterior, continuo
Velocidad de corte Vc (m/min)	220
Avance f (mm/rev.)	0.25
Profundidad de corte ap (mm)	0.5
Refrigerante	Emulsión

Resultados El nuevo rompevirutas FP ofrece un control más estable y mejorado de las virutas durante el mecanizado de acabados.



Competencia Rompevirutas FP

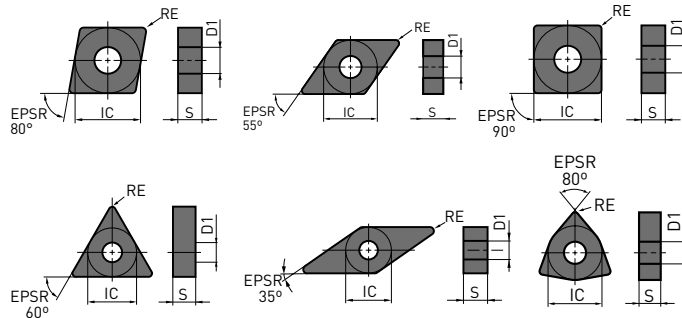
PLACAS NEGATIVAS

(CON AGUJERO)

P **K**

Clase M

**CNMG, DNMG, SNMG,
TNMG, VNMG, WNMG**



Acabado

FP



Referencia	Área de corte	MC6015	MC6025	NX2525	MP3025	IC	S	RE	DC
CNMG120402-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.2	5.16
CNMG120404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
CNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
CNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150402-FP	F	★	★	★	●	12.7	4.76	0.2	5.16
DNMG150404-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.4	5.16
DNMG150408-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	0.8	5.16
DNMG150412-FP	F	★	★	●	★	12.7	4.76	1.2	5.16
DNMG150602-FP	F	★	★	★	★	12.7	6.35	0.2	5.16
DNMG150604-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.4	5.16
DNMG150608-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	0.8	5.16
DNMG150612-FP	F	●	●	●	●	12.7	6.35	1.2	5.16
SNMG120404-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.4	5.16
SNMG120408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
SNMG120412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16
TNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
TNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
TNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
TNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
VNMG160402-FP	F	★	★	★	★	9.525	4.76	0.2	3.81
VNMG160404-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.4	3.81
VNMG160408-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	0.8	3.81
VNMG160412-FP	F	●	●	●	●	9.525	4.76	1.2	3.81
WNMG080402-FP	F	★	★	★	★	12.7	4.76	0.2	5.16
WNMG080404-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.4	5.16
WNMG080408-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	0.8	5.16
WNMG080412-FP	F	●	●	●	●	12.7	4.76	1.2	5.16

SELECCIÓN DE CALIDADES

ISO	Gama de aplicaciones	ISO
P		K
P10	MC6015	K10
P20	MC6025	K20
P30	CVD	K30
P40	CVD	K40
	Cermet	
	Cermet recubierto	

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

Material	Área de corte	Vc (m/min ⁻¹)	f (mm/rev)	ap (mm)
P Acero al carbono, acero aleado	Corte general	230 – 395	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00
	Corte inestable	230 – 375	0.08 – 0.25	0.10 – 1.00

● : Stock Europa.

★ : Stock Japón.

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

B203S 

Publicado por:  MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE | 2018.04